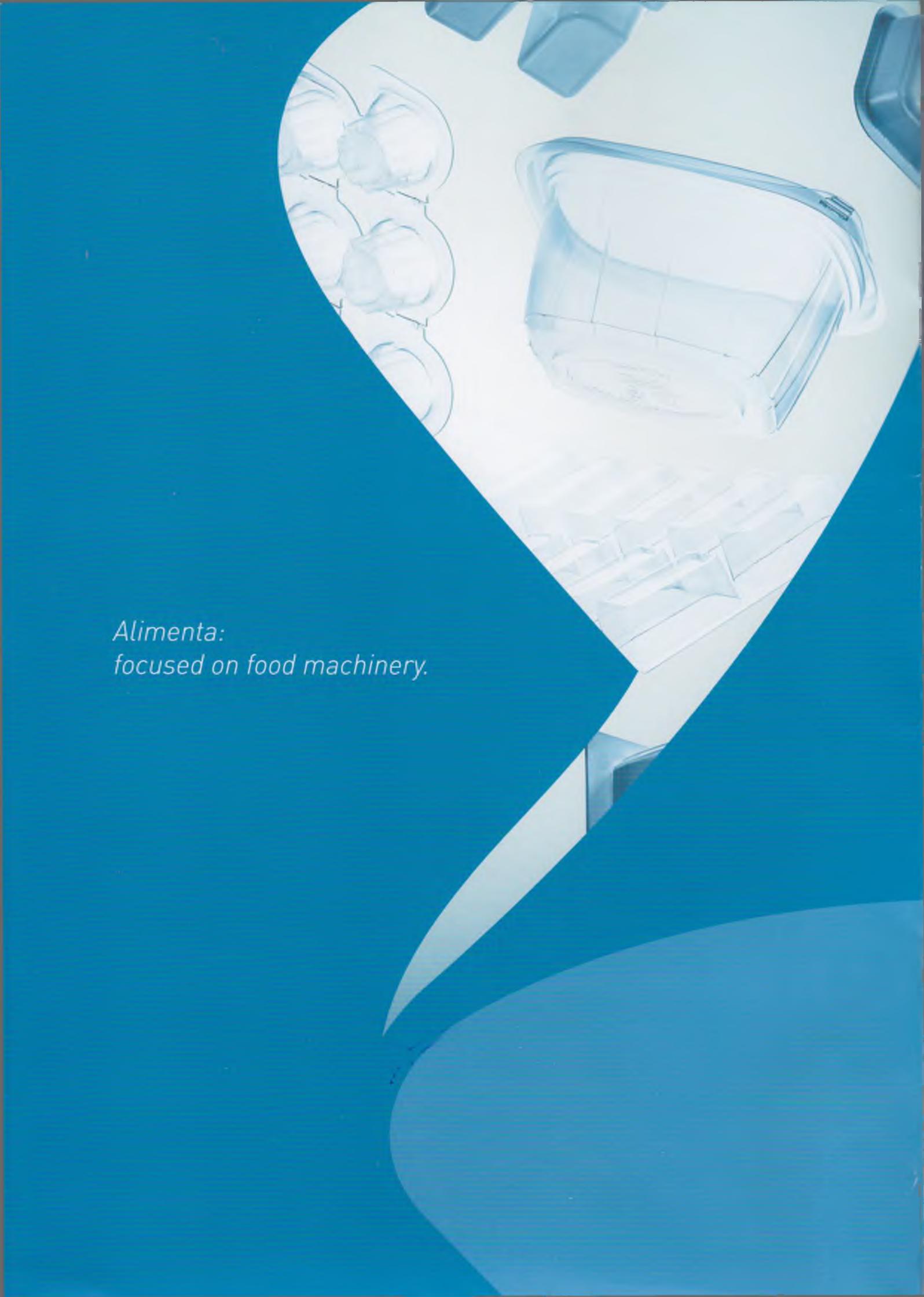


ALIMENTA

NEWPACK DIVISION



*Alimenta:
focused on food machinery.*



ALIMENTA è un gruppo industriale multinazionale composto dalle seguenti tre divisioni, a loro volta focalizzate in diverse aree tecnologiche nel mondo del Food & Beverage:

PARMA FOOD: specializzata nella progettazione e produzione di linee per la trasformazione dei prodotti vegetali, quali frutta e pomodoro, sterilizzatori e riempitrici asettiche per prodotti concentrati, puree concentrate e semi-concentrate di frutta, verdura in genere e pomodoro anche con pezzi in sospensione.

NEWPACK: attiva nel settore del packaging alimentare con esperienza decennale nelle macchine per il confezionamento in Form-Fill-Seal. Offre soluzioni integrate a monte ed a valle delle linee produttive, creando sistemi completi ed integrati.

BREWTECH: esperta nella fornitura di macchinari per la produzione e filtrazione della birra, linee complete per il confezionamento, materie prime e parti di ricambio.

La sede del gruppo si trova a Conegliano (TV) nel famoso nord-est dell'Italia che storicamente è stato ed è tutt'ora, un'area di vocazione industriale e funge da traino alla crescita del PIL nazionale.

Anche Newpack ha sede a Conegliano, Parma Food a Parma nel cuore della produzione tecnologica alimentare e Brewtech in Svizzera.

Caratteristica peculiare di ALIMENTA è la sua conoscenza approfondita dei settori in cui opera, la pluri-decennale esperienza nella progettazione, costruzione, installazione e post vendita delle macchine e delle linee commercializzate; tutto ciò garantisce alla propria clientela la massima affidabilità ed efficienza. Grande importanza viene data al settore della ricerca e sviluppo con investimenti considerevoli, al fine di proporre al mercato soluzioni innovative, capaci di creare un vantaggio competitivo esclusivo ai nostri clienti. Chi sceglie ALIMENTA, si affida ad un partner che farà tesoro della fiducia riposta.

ALIMENTA garantisce una copertura geografica vastissima grazie alla propria rete commerciale interna ed al network di agenti ed uffici di rappresentanza, che hanno favorito nel tempo numerose installazioni ovunque nel mondo.

ALIMENTA is a multinational industrial group composed of the following three divisions, each focused on a different area of technology in the food and beverage world:

PARMA FOOD: is specialized in the engineering and manufacturing of machines and complete lines for processing tomatoes, vegetables in general, fruits (also tropical), with focus on sterilizers and aseptic fillers for concentrates, fruit concentrated and semi-concentrated purees, vegetables in general and tomato, also with parts in suspension.

NEWPACK: is active in the food packaging industry with decades of experience in machinery for packaging in Form-Fill-Seal. It offers integrated solutions, upstream and downstream of the production lines, creating complete and integrated systems.

BREWTECH: supplies brewing and filtration equipment, packaging lines, raw materials and spare parts.

The group's headquarters are located in Conegliano (TV) in the famous northeast part of Italy, which historically has been, and still is, an area of industrial strength and a driving force behind the growth of the Italian GDP.

Newpack is also based in Conegliano, Parma Food is based in Parma in the heart of the technological food production area, and Brewtech in Switzerland.

A special characteristic of ALIMENTA is its in-depth knowledge of the sectors in which it operates with decades of experience in the design, construction, installation and after sales of the machinery and lines it sells.

All this guarantees its customers maximum reliability and efficiency. Great importance is given to research and development with considerable investment to bring to market innovative solutions that give a unique competitive advantage to our customers.

Whoever chooses ALIMENTA has a reliable and trustworthy partner.

ALIMENTA guarantees wide geographical coverage thanks to its domestic sales network and the network of agents and representative offices, which over time have fostered many installations worldwide.

Azienda

Newpack è una divisione del gruppo ALIMENTA, con sede principale in provincia di Treviso, e base operativa a Parma, nel cuore della produzione tecnologica alimentare.

Con esperienza decennale nel settore delle macchine per il confezionamento in Form-Fill-Seal, la cui produzione nasce a Bologna nel 1970, grazie alla massima versatilità delle proprie tecnologie, obiettivo perseguito fin da subito e mantenuto nel tempo, ha potuto facilmente adattarsi all'evoluzione del mercato che richiede soluzioni tecniche sempre più prestazionali, con particolare riferimento ai rendimenti produttivi, all'affidabilità ed ai costi di esercizio.

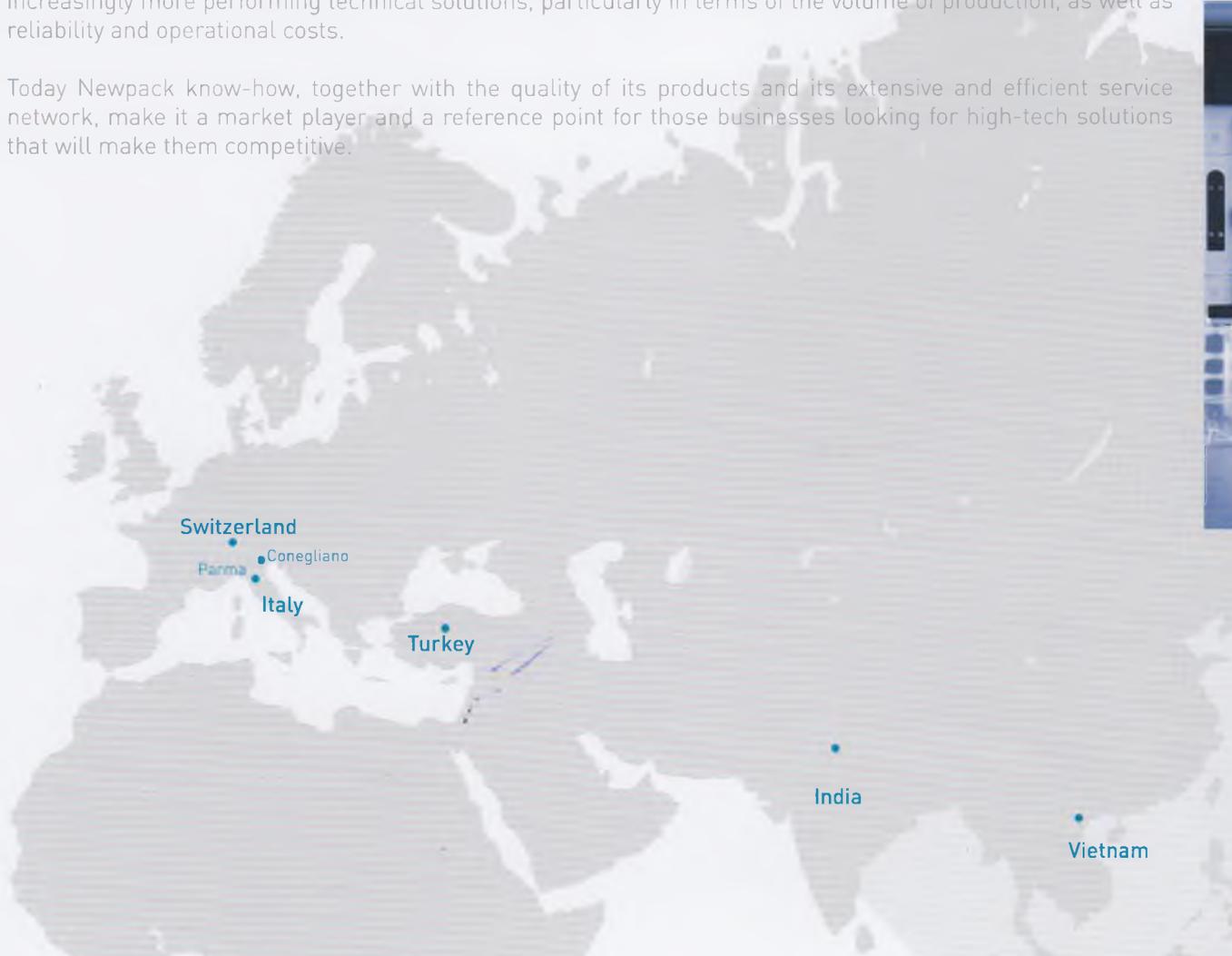
Oggi il know-how di Newpack, la qualità dei suoi prodotti, la sua capillare ed efficiente rete di assistenza tecnica, ne fanno una protagonista del mercato e un punto di riferimento per quelle aziende che ricercano soluzioni di alto livello tecnologico e nel contempo competitive.

Company

Newpack is a division of the ALIMENTA Group, headquartered in the province of Treviso, and with its operational base in Parma, in the heart of the technological food production.

With decades of experience in the field of machines for Form-Fill-Seal packaging, Newpack started manufacturing in Bologna in 1970. Thanks to the versatility of its technologies and the unwavering aim it has had right from the start, Newpack was able to easily adapt to the evolution of the market, which requires increasingly more performing technical solutions, particularly in terms of the volume of production, as well as reliability and operational costs.

Today Newpack know-how, together with the quality of its products and its extensive and efficient service network, make it a market player and a reference point for those businesses looking for high-tech solutions that will make them competitive.





Produzione

Le termoformatrici Newpack sono progettate e costruite secondo le più moderne tecnologie e raggiungono un perfetto equilibrio tra sicurezza, rispetto dei criteri ecologici, igienicità e massima economicità di utilizzo, per aumentare il valore del business di chi le sceglie.

Fra i vantaggi che le rendono uniche ed apprezzate ormai in tutto il mondo, vi è la possibilità di essere concepite "su misura", in base alle esigenze di ogni singolo cliente e del prodotto da trattare.

Anche le più ambiziose sfide, grazie a ciò, sono sempre state vinte dagli esperti che, all'interno, seguono i progetti dall'idea al risultato finale. Il perfetto funzionamento dei macchinari a lungo nel tempo, è garantito dalla solidità di realizzazione degli stessi e dalla possibilità di completi upgrade.

Rapidità - Facilità - Semplicità

Nell'ottica di ottimizzare l'impiego dei film plastici indispensabili per la realizzazione dei contenitori, Newpack ha messo a punto un sistema che permette di sostituirli senza perdita di tempo e senza fermare la macchina.

Ciò comporta enormi risparmi di costi legati, sia ai materiali di consumo, che agli interventi degli operatori.

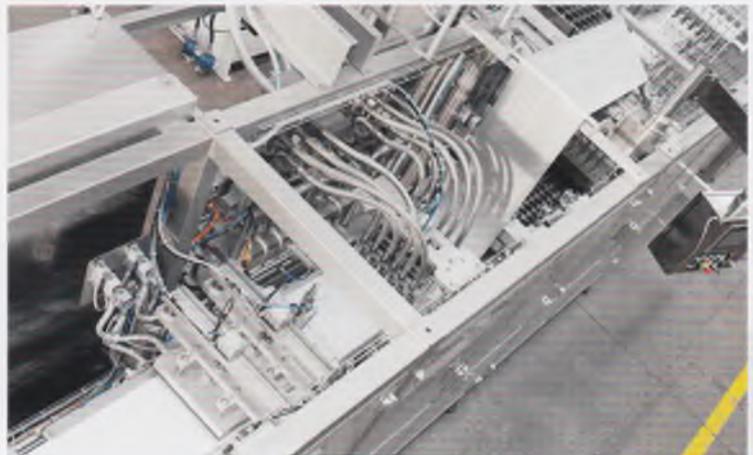
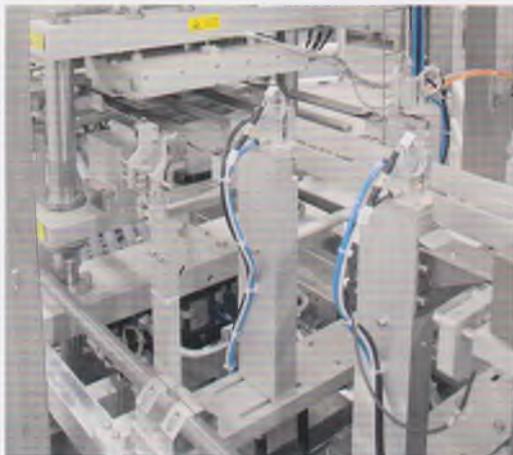
I cicli produttivi sono quindi molto più efficienti e gestibili agevolmente.

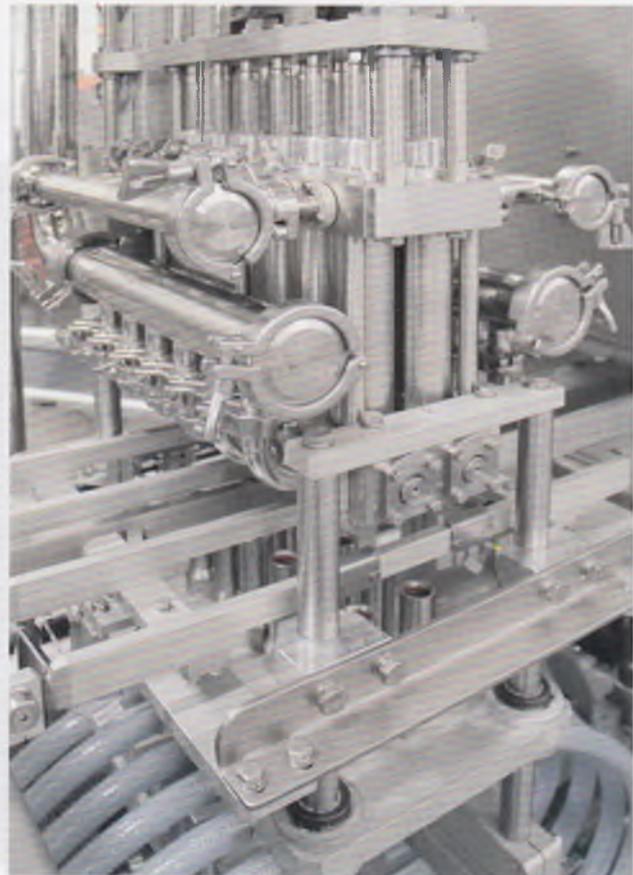
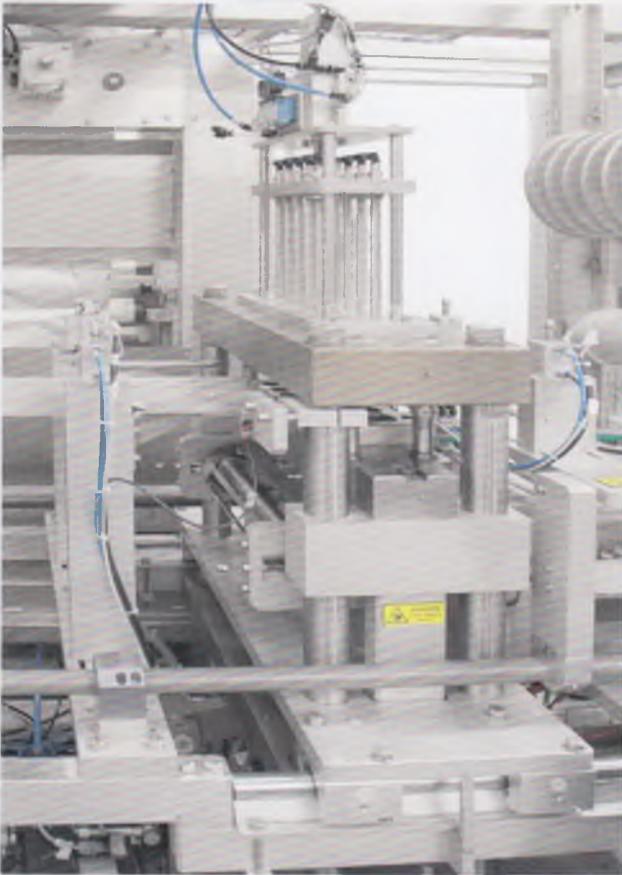
Anche l'ergonomia è divenuta un punto cruciale sul quale negli ultimi anni l'azienda ha investito molte risorse.

Le macchine sono divenute quindi di più facile utilizzo ed accessibilità per agevolare le operazioni di manutenzione ordinaria.

I nuovi software hanno reso il set-up della macchina più intuitivo e rapido negli adattamenti dovuti ai fisiologici mutamenti delle condizioni del prodotto e dei materiali di consumo.

Il Modem Service di cui ogni macchina è dotata, permette agli operatori presso la sede di Newpack di analizzare in remoto i parametri di funzionamento presso il cliente, di mettere in atto eventuali azioni correttive, o di ottimizzazione del processo e di prevenire eventuali anomalie. È un ottimo ausilio per la manutenzione preventiva.





Production

The Form-Fill-Seal Newpack machines are designed and built using the latest technologies to achieve a perfect balance between security and respect for environmental and hygienic standards, while maximizing the economy, which results in an increased business value for users.

Among the advantages that make them unique and appreciated around the world, is the possibility to have each machine "tailor-made" to perfectly meet the customer's needs.

Thanks to this extraordinary feature, the experts who followed the design of our machines from beginning to end have always been able to overcome even the most ambitious challenges. In addition, the perfect functioning of the machinery over a long time is guaranteed by the solidity of its manufacture and by the possibility of complete upgrades.

Fast - Easy - Simple

In order to optimize the use of plastic films indispensable for the production of the containers, Newpack has developed a system which allows to replace them without incurring in time loss and without stopping the machine. This entails huge savings in terms of supplies and technical interventions. This way, production cycles become much more efficient and easily manageable.

In recent years, ergonomics has become a crucial point on which the company has invested a lot of resources. Thanks to this added feature, our machines have become easier to use and easily accessible for quick inspection and routine maintenance.

The new softwares have also made the set-up of our machines more intuitive and quick to adapt to the changes in the conditions of the product and supplies.

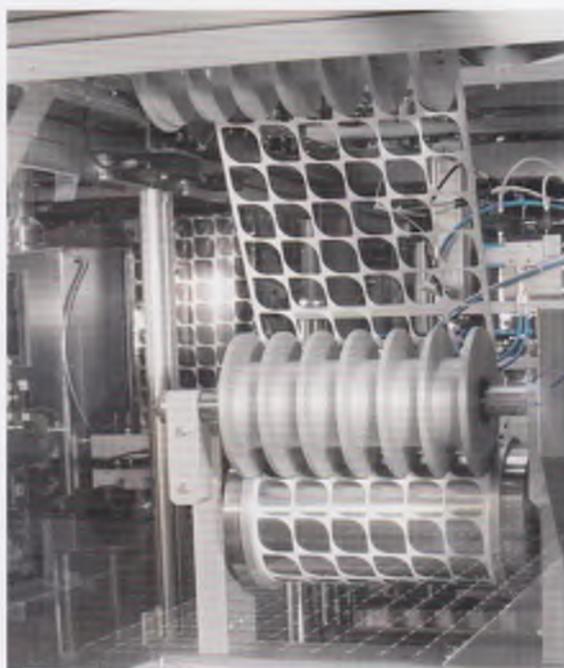
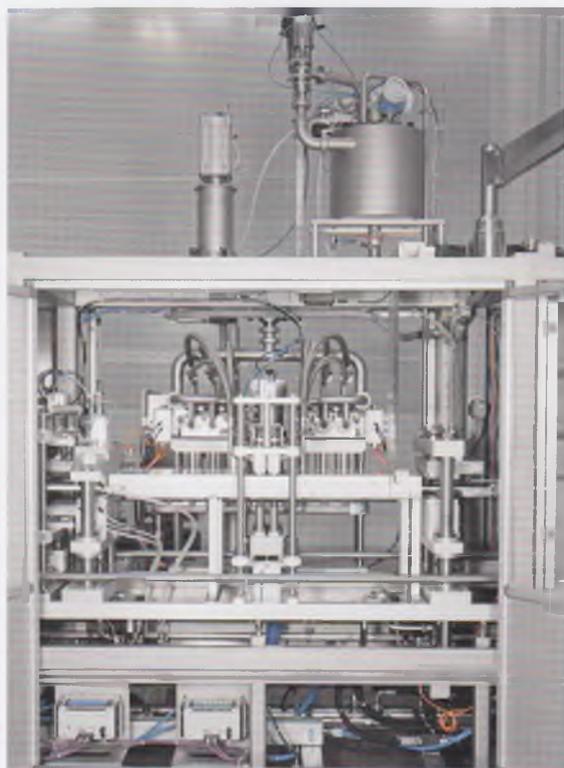
Each of our machines is equipped with Modem Service, which allows operators at Newpack headquarters to analyze remotely the customer's operating parameters, and to implement any corrective action, or optimization process which will prevent malfunctioning. This is a precious tool for preventive maintenance.

Versione Clean

Partendo da una bobina di materiale plastico, la confezionatrice Form-Fill-Seal Clean forma i contenitori secondo la sagoma prestabilita, esegue automaticamente il riempimento ed applica un coperchio su ciascun contenitore tramite termosaldatura.

E' disponibile nella tradizionale versione ad avanzamento intermittente e nella versione a moto continuo. Questo sistema brevettato, garantisce produzioni elevatissime, pur mantenendo al minimo lo spazio di testa all'interno dei contenitori.

In questo modo si riduce il rischio di ossidazione e si allunga la shelf life del prodotto, garantendo precisione di dosaggio ed integrità di saldatura e di taglio.





Clean version

Starting from a plastic coil, the packaging machine Form-Fill-Seal Clean forms the containers according to the predetermined shape, it automatically carries out the filling and applies a lid on each container by heat sealing. It is available in the standard version with intermittent feed, and also in the continuous motion version. This patented system ensures high production while keeping to a minimum the head space within the containers. The risk of oxidation is thus reduced, resulting in a longer shelf life of the product while ensuring dosing accuracy and integrity of welding and cutting.

Versione Ultra-Clean

La Versione Ultra-Clean, continua o intermittente, è dotata di un tunnel che viene tenuto in sovrappressione con aria sterile ed il film di copertura viene igienizzato con raggi ultra violetti.

In aggiunta, tutte le parti a contatto con il prodotto finale sono in AISI 316 e tutti i componenti della macchina sono soggetti a certificazione FDA e pertanto ritenuti ad altissimo livello di igiene.

A richiesta, è possibile fornire sistemi di ionizzazione dei film per eliminare preventivamente qualsiasi tipo di impurità dovuta allo stoccaggio.

Versione Totalmente Asettica

La Versione Totalmente Asettica sterilizza sia il materiale plastico, che formerà il contenitore, che il coperchio, mediante immersione degli stessi in vasche contenenti perossido di idrogeno.

A partire dall'estremità iniziale della confezionatrice, fino alla stazione di saldatura, il film avanza all'interno di un tunnel pressurizzato con aria sterile secca, che ne impedisce la contaminazione.

Speciali raschiatori meccanici, ulteriormente assistiti da un flusso laminare di aria sterile calda, rimuovono i residui di perossido di idrogeno.

La tecnologia impiegata è fondamentale per prodotti a rischio di proliferazione batterica/muffe con shelf life particolarmente ridotta.

Ultra-Clean version

The Ultra-Clean Version, continuous or intermittent, is equipped with a tunnel kept in overpressure with sterile air, while the cover film is sanitized with ultra violet rays.

In addition, all parts in contact with the final product are in AISI 316 and all components of the machine are subject to FDA certification and therefore considered as providing a very high level of hygiene.

On request, we can provide the ionization of film systems to preventively eliminate any kind of impurities due to storage.

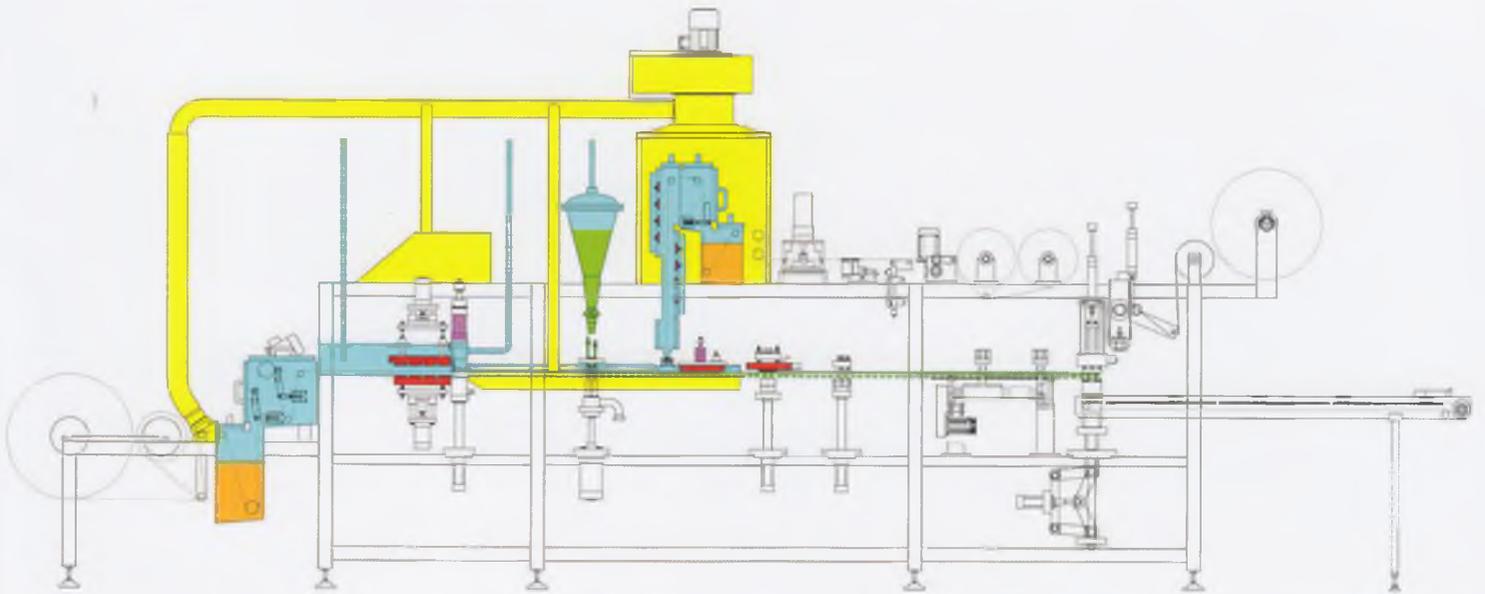
Totally Aseptic version

The Totally Aseptic Version both sterilizes the plastic material, which will form the container, and the lid through immersing them in tanks containing hydrogen peroxide.

Starting from the initial end of the packaging, up to the welding stage, the film advances in a pressurized tunnel with dry sterile air, which prevents contamination. Special mechanical scrapers, further assisted by a laminar flow of hot sterile air, remove the hydrogen peroxide residues.

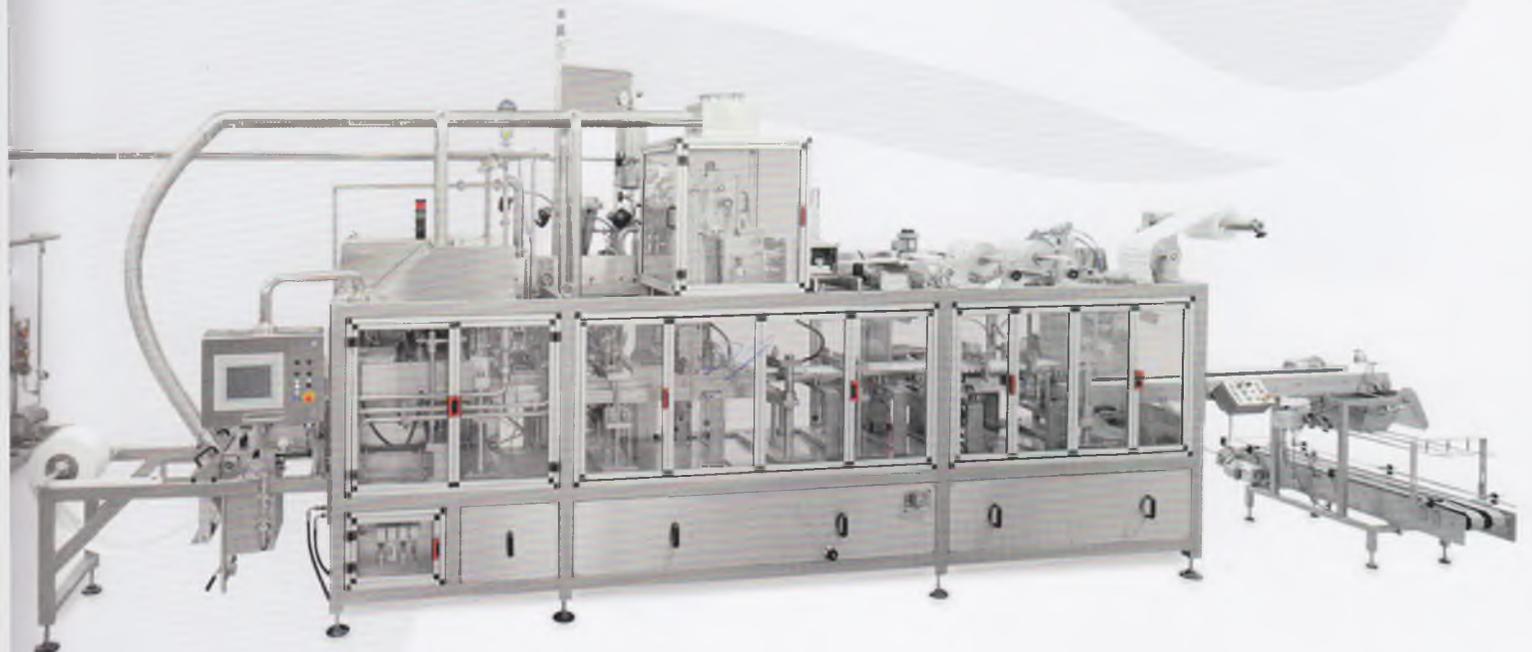
The technology used is crucial for products with a particularly low shelf life and at a high risk of bacterial/mold contamination.





- HEATING Heating, drying, pre-sealing, sealing
- STEAM Steam barriers placed on commands to avoid contamination
- STERILE AIR Overpressure of the air to keep the environment sterilised
- H₂O₂ Sterilisation of packaging materials by means of immersion
- H₂O₂ VAPOURS H₂O₂ vapours are in-taken and conveyed outside
- PRODUCT

THE PRODUCT GETS PACKED WITHOUT CONTAMINATIONS



Linee complete

Grazie all'esperienza acquisita in tanti anni e con innumerevoli prodotti trattati, nonché alle preziose sinergie in essere con le altre aziende del gruppo ALIMENTA, Newpack offre soluzioni integrate a monte e a valle delle linee di confezionamento Form-Fill-Seal, creando sistemi completi, semplici e dalla massima efficienza. Il cliente può così avere un unico interlocutore per la gestione dell'intero impianto.

Fase di preparazione: impianti di miscelazione, sterilizzazione, raffreddamento ed omogeneizzazione.

Fase conclusiva: termoretrazione sul contenitore, pick&place, forma cartoni, stampanti ed accessori per la rintracciabilità, sistemi di trasporto, termoretrazione e palletizzazione dei cartoni con tecnologie innovative.

Complete lines

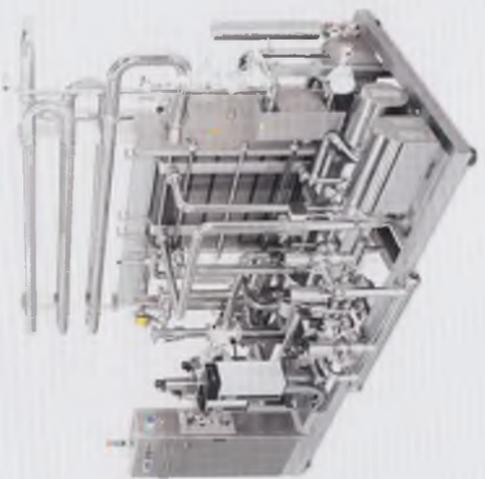
Thanks to the experience gained over the years and the countless products treated, as well as the valuable synergies existing with other companies within the ALIMENTA Group, Newpack is able to offer integrated and thorough solutions for the Form-Fill-Seal packaging lines, creating complete systems that are simple and that maximise efficiency.

The customer can thus have a single point of contact for the management of the entire plant.

Preparation stage: mixing plants, sterilization, cooling and homogenization.

Final stage: heat shrinking on the container, pick & place, box shaping, printers and accessories for tracking, transportation systems, heat shrinking and palletising of the boxes with innovative technologies.







Contenitori

Seguendo le leggi del mercato e della comunicazione, il cuore di questa produzione, è sì dato dal prodotto, ma anche e soprattutto dal tipo di contenitore che lo racchiude e che diviene molto spesso il richiamo per il cliente finale e motivo di acquisto, assumendo grande valore.

Grazie alla flessibilità massima della tecnologia Newpack, qualsiasi personalizzazione relativa a forme e materiali, viene quindi progettata e realizzata. Ciò partendo dall'ascolto attento delle richieste di ogni cliente che, attraverso le modellizzazioni in 3D può toccare con mano quanto verrà poi standardizzato.

Applicazioni

Sono tanti i prodotti liquidi, semi-liquidi, solidi e granulari che possono trarre vantaggio dal confezionamento in Form-Fill-Seal, nelle varie versioni.

Ne citiamo alcuni ad esempio:

Versione Clean: marmellate, confetture, miele, condimenti, merendine, prodotti pronti, prodotti per la cosmetica.

Versione Ultra Clean: marmellate, maionese, salse, acqua, yogurt, formaggi.

Versione Totalmente Asettica: panne, latte, budini, succhi di frutta, bibite, tè, prodotti farmaceutici.

Cups

Looking at market and communication laws, it is important to realize that while this production focuses on the product, an equal importance is given to the quality of the package that will contain it, which often becomes the main reason why customers choose it above others. In this view, the container assumes great importance in the end cycle of production.

Thanks to the flexibility offered by Newpack technology, any customization related to shapes and materials can be easily designed and built. Starting from careful consideration of customer feedback, we developed a system that allows all of our customers to touch models produced thanks to 3D technology beforehand. Once approved, the model will then be standardized in the actual line of production.

Applications

The products that can benefit from Form-Fill-Seal packaging are many: liquids, semi-liquids, solids and granular, in their various versions.

We mention some examples:

Clean Version: marmalades, jams, honey, seasonings, snacks, convenience products, cosmetics.

Ultra Clean Version: jam, mayonnaise, sauces, water, yogurt, cheese.

Totally Aseptic Version: creams, milk, puddings, juices, soft drinks, tea, pharmaceutical products.



